

B.Sc. (HS) Semester - 6 (CBCS) Examination**March/April-2024 (NEW COURSE)****Public Nutrition & Health Care (Dis Spe Ele - 12 (New))****Time: 2:00 Hours****Marks: 50****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન.૧	પબ્લિક ન્યુટ્રિશનનો સામાન્ય ખ્યાલ અને કાર્યક્ષેત્ર સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૧	પોષણ શિક્ષણની પદ્ધતિઓ સમજાવો.	(૧૦)
પ્રશ્ન.૨	સ્વાસ્થ્ય સંભાળનો સામાન્ય ખ્યાલ સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૨	તરુણાવસ્થામાં જોવા મળતી આહારકીય સમસ્યાની ચર્ચા કરો.	(૧૦)
પ્રશ્ન.૩	વિવિધ સ્તરે આપવામાં આવતી સ્વાસ્થ્ય સેવાઓ સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૩	પોષણ શિક્ષણની ચેનલો સમજાવો.	(૧૦)
પ્રશ્ન.૪	શાળાએ જતા બાળકોમાં પોષણકીય સમસ્યા અને નિવારણની ચર્ચા કરો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૪	હેલ્થ એજ્યુકેશનના હેતુ અને સિદ્ધાંતો સમજાવો.	(૧૦)
પ્રશ્ન.૫	ટૂંકનોંધ લખો. (કોઈપણ બે)	(૧૦)
	૧. વૃદ્ધોમાં ખોરાકની સમસ્યા.	
	૨. ટાઇફોઇડ અટકાવના ઉપાયો.	
	૩. પોષણ સંદેશાનું મહત્વ.	
	૪. સ્વચ્છતા અને તંદુરસ્તીના સામાન્ય સૂચનો.	

ENGLISH VERSION

Que.1	Explain concept and scope of Public nutrition.	(10)
	OR	
Que.1	Explain the methods of Nutritional education.	(10)
Que.2	Explain the concept of health care.	(10)
	OR	
Que.2	Explain about the nutritional problems in adolescent.	(10)
Que.3	Explain health care services at different levels.	(10)
	OR	
Que.3	Explain different channels of Nutrition education.	(10)
Que.4	Discuss Nutritional problems and it's prevention in school children.	(10)
	OR	
Que.4	Explain objectives and principles of Health education.	(10)
Que.5	write short notes. (any two)	(10)
	1. Food problems in old age.	
	2. Measures for prevention of Typhoid.	
	3. Importance of Nutritional messages.	
	4. General guidance for cleanliness and Hygiene.	
